



## Budowa domu w technologii szkieletowej realizowana na przykładzie budynku w Suchym Dworze (LMB 29 N

### Przebieg budowy

Inwestycja rozpoczęła się od projektu architektonicznego zakupionego w biurze architektonicznym M.&L. Lipińscy. Projekt został adaptowany do systemowych rozwiązań firmy Wolf. Na podstawie tych planów uzyskano pozwolenie na budowę. Na tym etapie konieczne było sprecyzowanie wymagań inwestora oraz zakresu robót wykonywanych przez firmę dostarczającą dom. W tym celu zorganizowano spotkanie inwestora z przedstawicielami firmy Wolf System. Na spotkaniu opracowano wspólnie tak zwaną ankietę inwestycyjną. Stanowi ona integralną część umowy i zawiera informacje (podane w przystępny sposób) na temat zakresu dostawy, określa kolorystykę budynku (dachówek, orynnowania, tynku, okien i drewna widocznego). Po sporządzeniu ankiety i wycenie szczegółowej podpisywana jest umowa na wykonanie domu. Po podpisaniu umowy możliwe było rozpoczęcie robót – końcem kwietnia rozpoczęto wykonywanie fundamentów. Proces fundamentowania wymagał czasu, dlatego równolegle, w dziale projektowym firmy z Siemianowic, prowadzono pracę nad szczegółowym projektem budynku, który jest opracowywany na podstawie planów architektonicznych oraz ustaleń zawartych w ankiecie. Na tym etapie możliwe są jeszcze niewielkie zmiany w budynku. Dzięki ścisłej współpracy inwestora oraz projektanta z Wolf proces ten przebiegał bardzo sprawnie. Po odbiorze fundamentu (najpóźniej 3 tygodnie przed planowanym rozpoczęciem montażu) przez kierownika robót lub innego przedstawiciela Wolf System konieczna jest akceptacja planów przez

inwestora. Akceptując plany inwestor zgadza się na produkcję domu. Po uzyskaniu akceptacji projektanci przygotowali szczegółową dokumentację wykonawczą ścian i dachu – rozpoczęła się produkcja domu – w przypadku domu LMB 29 NANTES zajęła ona niecałe 3 tygodnie (projektowanie, wprowadzenie w tok produkcji, produkcja). Warto w tym miejscu zaznaczyć, że elementy prefabrykowane firmy Wolf opuszczają zakład z wprawioną stolarką okienną i styropianem pokrytym podkładem pod tynk. Zgodnie z warunkami umowy montaż rozpoczął się terminowo. Elementy opuściły bramę fabryki w Siemianowicach 11.06.2007. Na przygotowanym fundamencie ułożono ściany parteru, po ich skręceniu nastąpił montaż wiązarów dachowych (w innych przypadkach montowane są jeszcze strop, ściany piętra i konstrukcja dachu). Kolejnymi etapami robót było wykonanie pokrycia dachowego, zatarcie wszystkich styków na elewacji, wykonanie boazerii oraz otynkowanie. Już 07.08.2007 r., czyli po niecałych 9 tygodniach budynek był już zamknięty, przekryty dachówką i otynkowany (podpisano protokół odbioru budynku). Pozostały roboty wykończeniowe. Instalacja elektryczna została wykonana w przygotowanych w zakładzie produkcyjnym rurkach typu „peszel”, instalację wodno-kanalizacyjną poprowadzono w przygotowanych wcześniej elementach do demontażu. Inwestor wykonał we własnym zakresie prace związane z aranżacją pomieszczeń oraz obejściem domu. Przebieg prac oraz efekt końcowy mogą Państwo ocenić na zdjęciach przedstawionych z lewej oraz z prawej strony.







... przez firmę Wolf System  
(ANTES).

### Wrażenia inwestora

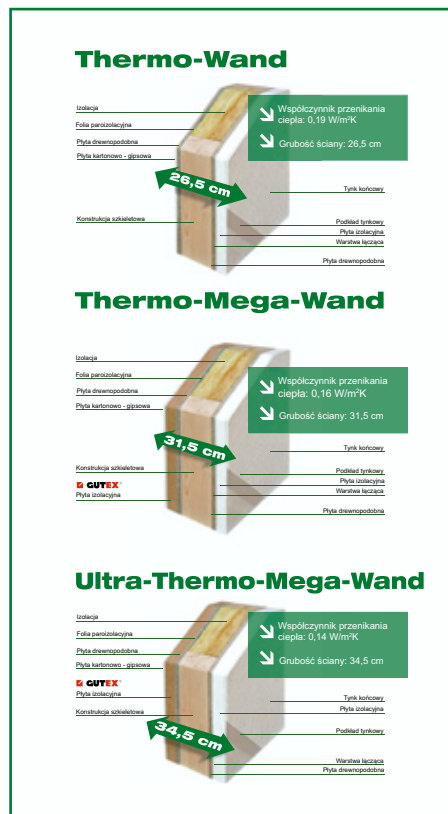
Niedawno przeprowadziliśmy z inwestorem korespondencję mailową, zadaliśmy mu kilka pytań dotyczących komfortu mieszkania w domu Wolf, technologii, współpracy i organizacji. Inwestor otrzymał to czego oczekiwał i dobrze mu się mieszka. Mimo początkowych trudności z przekonaniem do technologii, dzisiaj klienci nie wyobrażają sobie innego sposobu budowania. Klienci są bardzo zadowoleni ze współpracy, szybkości realizacji budowy, kompleksowej obsługi, wysokiej jakości produktu i usługi

### Kompatybilność projektów M.&L. Lipińscy i WOLF SYSTEM

Firma Wolf System nawiązała współpracę z pracownią projektową M. & L. Lipińscy. Dzięki temu możliwa jest pełna kompatybilność pomiędzy projektami architektonicznymi a budynkami wykonywanymi przez firmę Wolf. Dowolny budynek może zostać adaptowany na systemowe rozwiązania – dają to praktycznie nieograniczone możliwości budowy. Budynki szkieletowe realizowane w technologii Thermo-Wand, Thermo-Mega-Wand i Ultra-Mega-Wand dzięki bardzo dobrym właściwościom izolacyjnym oraz innym zaletom stanowią bardzo poważną konkurencję dla budynków murowanych i są przyszłością materiałową energooszczędnego, ekologicznego i taniego mieszkania. Technologia-Każda z firm działających na rynku budownictwa szkieletowego ma swój własny układ warstw

ściany (stosowanie różnych materiałów, grubości). Firma Wolf System może poszczycić się systemem sprawdzonym, ulepszonym i stosowanym przez lata. Główne zalety produktu to:

- Energooszczędność – znakomita izolacyjność ścian
- Ekologia – drewno jest surowcem odnawialnym
- Jakość – certyfikowane produkty, produkcja usługi
- Szybkość – krótki, czysty i łatwy przebieg budowy
- Eksploatacja – ekonomiczna i łatwa



Układ warstw od zewnątrz:

- 5 mm warstwa tynku i podkładu tynkowego lub boazeria
- płyta izolacyjna o grubości 50 mm (80 mm dla Ultra-Mega Wand)
- masa klejowa 3 mm
- wodoodporna płyta drewnopodobna V 100
- szkielet o grubości 160 mm
- wełna mineralna o grubości 160 mm
- folia paroizolacyjna B2
- płyta drewnopodobna 16 mm
- płyta izolacyjna 50 mm (dla Thermo-Mega Wand i Ultra-Mega Wand)
- płyta gipsowo-kartonowa 12,5 mm (malowane, okładane płytkami, tapetowane) lub boazeria.

Współczynniki przenikania ciepła:

THERMO WAND U=0,19 W/m²K

THERMO MEGA WAND U=0,16 W/m²K

ULTRA MEGA WAND U=0,14 W/m²K

(aranżacja i wykończenie po stronie inwestora)



WOLF System Sp. z o.o.

ul. Budowlana 17, 41-100 Siemianowice Śl.

Tel. (0048) 32/203 08 02,  
Fax: (0048) 32/203 92 22  
e-mail: mail@wolfsystem.pl,  
www.wolfsystem.com

